

درب و پنجره یو پی وی سی

WWW.HAMICENTRE.IR

گروه صنعتی

حامی

- بالاترین کیفیت
- بالاترین استحکام
- پایین ترین قیمت



HAMMI INDUSTRIAL GROUP
U.PVC DOOR & WINDOWS

این فقط یک تبلیغ نیست!

حامی بهبودیافتگان اعتیاد استان



گروه صنعتی هامی



www.hamicentre.ir
info@hamicentre.ir
@hami.pen
@hami.general.center

کارخانه: تبریز - شهرک بارانلو
دفتر مرکزی فروش: تبریز شهرک مرزداران - روبروی ساختمان بیمه
جنب هایپر مارکت طاه - گروه صنعتی هامی
۰۹۱۱۶۰۵۰۰۴۱ - ۰۴۱۳۶۳۸۸۱۴۰۵

HAMI INDUSTRIAL GROUP

www.hamicentre.ir
info@hamicentre.ir
09116050041
04136388405



معرفی گروه صنعتی حامی

معرفی گروه صنعتی حامی



سازمان بهداشتی درمانی کشور
اداره کل بهداشتی استان آذربایجان شرقی

حامی گروه صنعتی



تلفن: ۰۴۱۳۶۳۸۸۴۰۵
همراه: ۰۹۱۱۶۰۵۰۰۴۱

کارگاه شماره ۳: کارگاه درب و پنجره سازی یو پی وی سی

معرفی مجموعه بزرگ حامی

مجموعه حامی در اصل یک نهاد اجتماعی خصوصی می باشد که تحت نظارت سازمان بهزیستی کشور و در راستای کاهش آسیب های اجتماعی فعالیت می نماید از اهداف این مجموعه درمان، باز توانی، آموزش و اشتغالزایی برای بیماران معتاد استان می باشد. در این مجموعه بیماران معتاد پس از طی مراحل درمانی و آموزشی، فراخور استعدادها و توانمندی ها و علاقمندی ها به یکی از چندین کارگاه حرفه ای و تخصصی مجموعه حامی معرفی گردیده و زیر نظر اساتید طراز اول مجموعه مشغول بکار گردیده و به آغوش خانواده و جامعه باز میگردند. گروه صنعتی حامی شاخه اقتصادی و تجاری مجموعه بزرگ حامی می باشد و در حال حاضر این گروه صنعتی شامل هفت کارگاه تخصصی بسیار حرفه ای و مدرن که مجهز به آخرین تجهیزات، دستگاه ها و تکنولوژی روز می باشد که از این بین کارگاه درب و پنجره سازی حامی بعنوان سومین کارگاه تاسیس شده این مجموعه یکی از مجهزترین و موفقترین کارگاه های این مجموعه محسوب می گردد.

کارگاه درب و پنجره سازی حامی را به جرات می توان بزرگترین و مجهزترین کارگاه فعال در زمینه تولید درب و پنجره های یو پی وی سی در سطح استان دانست. این کارگاه در مساحتی به متراژ ۷۰۰ متر مربع کارگاهی و ۱۰۰ متر مربع اداری و بایگانی به همراه ۲۲۰ متر مربع دفتر تجاری مرکزی در سطح کلانشهر تبریز یکی از بزرگترین کارگاه موجود در سطح کشور می باشد. مشتریان اصلی این کارگاه از میان انبوه سازان و برج سازان سطح کشور بوده و تاکنون توانسته پروژه های عظیمی را به مرحله اجرا برساند و اصل خوشنامی و اعتبار برای این مجموعه بسیار مهم و حیاتی می باشد. شایان ذکر است تمامی درآمدهای ناشی از تولید درب و پنجره در این مجموعه صرف امور اجتماعی در زمینه جلوگیری و مبارزه با مواد مخدر استان و نیز کمک به خانواده های این بیماران می گردد.

هم اکنون تعداد ۲۲ نفر از این بیماران بهبودیافته با اشتغال در این کارگاه به زندگی عادی خود بازگشته و هر کدام نان آور و سرپرست خانواده خویش گردیده اند تمامی این بهبودیافتگان عزیز زیر نظر چندین استاد کار ماهر و زبده مشغول به فعالیت بوده و کیفیت تولیدات این کارگاه در سراسر کشور زبانزد می باشد. مجموعه حامی با توجه به اصل حرفه ای و اهداف بالای خود، تجارت و درآمد زایی را هدف اول خود ندانسته و بدلیل کیفیت بالا و قیمت بسیار نازل و پایین خود توانسته انبوه سازان بسیاری را به سوی خود جذب نماید. با گسترش سفارشات و تعدد مشتری های روز به روز این مجموعه، مدیریت گروه صنعتی بر آن است با گماردن بهبودیافتگان بیشتر، سهم خود را از این امر نیکو در جامعه افزایش دهد.

بنابراین هر خرید و سفارشی از سوی مشتریان عزیز، علاوه بر بهره مندی از کیفیت بسیار بالای محصولات و نیز کمترین قیمت ممکن برای انجام سفارش کمک و مساعدت شایان ذکری است به این قشر آسیب دیده.

از کارگاه های گروه صنعتی حامی تحت نظر مجموعه بزرگ حامی می توان به موارد زیر اشاره نمود:
کارگاه تولید پروفیل های پی وی سی مانند داکت صنعتی، ابزار دیوارپوش و سقف کاذب و ...
کارگاه تولید خشکبار سنتی و ارگانیک

کارگاه تولید درب و پنجره های یو پی وی سی
کارگاه ساخت و تولید انواع تجهیزات و ماشین آلات صنعتی
کارگاه ساخت انواع مصنوعات چوبی و کابینت
کارگاه تولید انواع سنگ های مصنوعی جهت استفاده در نمای بیرونی و داخلی ساختمان
کارگاه تولید کش های ساده و قیطانی

لازم به ذکر است همه روزه با کمک و یاری خیرین و مردم بزرگوار استان بر تعداد این کارگاه ها افزوده شده و در حال حاضر نزدیک به ۷۰ نفر از افراد کم بضاعت، بهبودیافتگان بیماری اعتیاد، افراد دچار معلولیت های جسمی و یا زنان سرپرست خانوار در این کارگاه ها مشغول به کار بوده و طبق برنامه ریزی بلند مدت این تعداد در سال ۱۴۰۰ به ۱۶۰ نفر خواهد رسید.

HAMI INDUSTRIAL GROUP

www.hamicentre.ir

info@hamicentre.ir

09116050041

04136388405



نقشه شماتیک
مراحل تولید

گروه صنعتی هامی

ضربند همکاری

مشاوره و ارائه ایده
اندازه گیری اولیه
ارائه نقشه و طراحی دقیق
ارائه پیش فاکتور
عقد قرارداد
تولید و اجرا

اعتماد شما. بزرگترین سرمایه ما
کافیست یکبار امتحان کنید

گارانتی
تا تا ۵ سال

عقد قرارداد با انبوه سازان محترم
طرف قرارداد با ادارات، موسسات و شرکت های خصوصی و دولتی
شرایط فروش و پرداخت متنوع و متناسب با حجم پروژه
قرارداد همکاری بلند مدت برای پروژه های مجتمع سازی
حضور در مناقصات دولتی و خصوصی

عقد قرارداد تکمیل پروژه ها از صفر تا صد در تمامی زمینه های قابل همکاری
نظارت و بازبینی بر نحوه انجام پروژه در تمامی مراحل تولید و نصب از سوی خریدار
تضمین اجرای صحیح پروژه و در اسرع زمان از سوی فغروشنده و تولید کننده
مشاوره کارشناسی مرحله به مرحله به خریدار در تمامی سطوح همکاری
رعایت اصول کامل حرفه ای و تجاری در تمامی مراحل (قبل و بعد از قرارداد)
رعایت تمامی اصول مهندسی ساخت و ساز و استانداردهای مربوطه

HAMI INDUSTRIAL GROUP

www.hamicentre.ir

info@hamicentre.ir

09116050041

04136388405



نکات مهم یک انتخاب صحیح

در خرید درب و پنجره یو پی وی سی به چه نکاتی توجه کنیم؟

گام اول : آشنایی با پنجره های دو جداره و چند جداره

طی سال های اخیر با توجه به افزایش توجهات جهت کاهش هدر رفت انرژی در منازل ، ادارات و ... راه کار های فراوانی جهت صرفه جویی در انرژی ارائه گردید. محققان با آزمایش ها و تحقیقات گوناگون دریافته اند میزان بالایی از گرما یا سرمای تولید شده در ساختمان ها از پنجره ها خارج می شود لذا با توجه به نیاز صنعت ساختمان به تولید درب و پنجره هایی با قابلیت عایق گرما و سرما ، پنجره های دو جداره و چند جداره وارد بازار شدند. در این محصولات با افزایش جداره ها و قرار گرفتن هوا میان این جداره ها نوعی عایق گرما و سرما ایجاد می گردد که از هدر رفت انرژی جلوگیری می کند.

پنجره های دو جداره و چند جداره در دو نوع یو پی وی سی UPVC و آکومینومی در بازار موجود می باشد که در این مطلب به بررسی پنجره های یو پی وی سی UPVC می پردازیم. با توجه به متن زیر که مقایسه ای است میان مواد بکار رفته در تولید درب و پنجره ، در می بایم بهترین انتخاب برای ما پروفیل های یو پی وی سی می باشد.

گام دوم : انتخاب نوع پروفیل یو پی وی سی UPVC

در گام بعدی باید بهترین پروفیل با توجه به قیمت بازار انتخاب گردد. یکی از نکاتی که باید در انتخاب خود به آن توجه داشته باشیم تنوع پروفیل های مورد نظر می باشد. چرا که بعضی شرکت های تولید پروفیل فقط یک یا دو محصول را پشتیبانی می کنند و این عمل ممکن است انتخاب شما در انتخاب نوع درب و پنجره های تولیدی را محدود کند. به طور مثال بعضی شرکت ها فقط پروفیل های پنجره های لولایی را تولید می کنند یا اینکه بعضی شرکت ها پروفیل مخصوص درب نداشته و یا زهوار دکوراتیو ندارند.

گام سوم : انتخاب تولید کننده درب و پنجره یو پی وی سی UPVC مطمئن و استاندارد

بعد از انتخاب پروفیل مناسب باید شرکت های تولید درب و پنجره یو پی وی سی که استاندارد های لازم را رعایت می کنند ، انتخاب کنید. البته شرکت های تولید پروفیل همواره نظارت مستقیم یا غیر مستقیم بر نمایندگی های خود اعمال می کنند تا محصولات تولید شده توسط پروفیل های شرکت مربوطه با بهترین کیفیت تولید گردد.

گام چهارم : آشنایی با بعضی از استانداردها

هنگام سفارش درب و پنجره های یو پی وی سی مواردی را باید در نظر داشته باشید. اولین مورد که باید تاکید کنید، انتخاب تقویت پروفیل (آهن گالوانیزه) می باشد. تقویت های گالوانیزه در ضخامت های مختلف در بازار تولید و به فروش می رسد. تاکید کنید حتما از آهن با ضخامت حداقل بالاتر از ۱ استفاده گردد. انتخاب ضخامت ۱.۲۵ بهترین انتخاب می تواند باشد. موارد دیگری که باید توجه گردد به کار بردن پیچ های با کیفیت می باشد. (عدم زنگ زدگی در آینده ، عدم خوردگی پیچ طی سال های بعد و شکستن پیچ ها.)

بیشتر استاندارد های مورد نیاز برای تولید محصولات یو پی وی سی UPVC اگر با دستگاه های بروز و دقیق انجام گیرد ، رعایت می گردد. چرا که اگر دستگاه ها دقیق باشند ، محصولات تولیدی با کمترین خطا و بهترین کیفیت تولید می گردند. به طور مثال اگر دستگاه جوش پروفیل کار خود را به درستی انجام دهد استحکام محصول تولیدی حداکثر خواهد بود و شکل ظاهری محصول نیز بهتر خواهد شد. یا اینکه اگر دستگاه برش زهوار با دقت بالایی زاویه برش را رعایت کند ، بعد از نصب زهوار ها نمای پنجره یا درب تولیدی بعد از نصب شیشه زیباتر خواهد بود. شاید کمترین هزینه در تولید محصولات یو پی وی سی UPVC را زهوار ها داشته باشند اما بعد از نصب شاید بیشترین نمود را بین اجزا به کار رفته همین زهوار دارد.

گام پنجم : سفارش درب و پنجره یو پی وی سی UPVC

انتخاب نوع درب و پنجره های تولیدی برای ساختمان یکی از مهمترین مراحل می باشد چرا که نمای ساختمان شما را در آینده مشخص می کند. ابتدا نوع کاربرد ساختمان خود را بسته به اینکه مسکونی است یا تجاری و ... مشخص کنید و سپس تعیین کنید از محصولات لولایی استفاده شود یا کشویی.

با توجه با پنهانی بیشتر پروفیل های کشویی ، قیمت این محصولات نیز بیشتر می باشد اما پروفیل های کشویی مزیت هایی نیز دارند. به طور مثال ساختمان هایی که برای پنجره ها از پرده استفاده می کنند اگر از محصولات لولایی استفاده کنند هنگام باز و بسته کردن حتما اذیت خواهند شد چرا که برای باز کردن هر بار باید پرده را کنار بزنند این در صورتی است که اگر محصول مورد نظر کشویی تولید می شد در یک خط مستقیم فقط لنگه پنجره به حالت کشویی جا به جا خواهد شد و هیچ مشکلی نخواهید داشت.

به طور معمول برای پنجره آشپزخانه از پنجره های یو پی وی سی UPVC کشویی استفاده می گردد. چرا که بعد از باز کردن پنجره هیچ فضایی از آشپزخانه اشغال نمی گردد. اما از طرفی پنجره های لولایی اگر با دقت مناسبی تولید گردد با توجه به اینکه بعد از بسته شدن با فشار بیشتر چفت می شوند حداقل صدا و گرما و سرما عبور داده می شود. اما در پنجره های کشویی با توجه به اینکه باز شو پنجره روی یک ریل حرکت می کنند هر چند با دقت بالایی مونتاژ گردد باز هم میزان اندکی فضا باقی می ماند که همین امر باعث می گردد پنجره های کشویی تقریباً ۱۰ درصد نسبت به پنجره های لولایی کارایی کمتری داشته باشند.

از طرفی در بعضی موارد برای کاهش هزینه پیشنهاد می شود از پروفیل پنجره ای برای تولید درب های بالکن یا درب های ورودی استفاده گردد. پیشنهاد ما این است حتماً از پروفیل های مخصوص درب استفاده کنید چرا که با گذشت زمان با درب هایی که با پروفیل پنجره تولید گردد به مشکل بر می خورید.

گام آخر : نصب ، استفاده و نگهداری از محصولات یو پی وی سی UPVC

بعد از مشخص کردن نوع محصولات تولیدی طی مدتی درب و پنجره های شما تولید شده و آماده نصب می گردد. هنگام نصب حتماً متذکر شوید با استفاده از فوم فاصله میان درب و پنجره با دیواره ها پر شده و بعد از خشک شدن با چسب مخصوص پوشانده گردد تا راه نفوذ هر گونه رطوبت و آب از این مجاری بسته گردد. بعد از نصب و تحویل با مشاهده هر گونه مشکل و ایراد در محصولات در اسرع وقت با شرکت تولید کننده تماس حاصل کنید تا مشکل شما برطرف گردد. همچنین در فواصل مختلف زمانی از متخصصان فنی این کار بخواهید محصولات نصب شده را بررسی کرده تا در آینده به مشکل بر نخورید.

انتخاب پروفیل های یو پی وی سی می تواند بخش زیادی از هدر رفت انرژی ساختمان شما را کاهش دهد و همچنین زیبایی خاصی به ساختمان شما بخشد.

کارگاه درب و پنجره سازی حامی با داشتن کادری مجرب و با تجربه آماده انجام پروژه های طراحی ، تولید و نصب انواع درب و پنجره های یو پی وی سی UPVC ، توری های پلیسه ای ، خدمات و تعمیر پنجره های نصب شده ، رگلاژ پنجره های یو پی وی سی ، ساخت و نصب انواع شیشه های دو جداره در رنگ های متنوع با طرح های مختلف در تمامی استان های کشور می باشد (هزینه حمل و نقل برای استان های دیگر بر عهده شرکت می باشد)

HAMI INDUSTRIAL GROUP

www.hamicentre.ir

info@hamicentre.ir

09116050041

04136388405



آشنایی با انواع مقاطع پروفیل ها

انواع متنوع پروفیل های یو پی وی سی



HAMI INDUSTRIAL GROUP

www.hamicentre.ir

info@hamicentre.ir

09116050041

04136388405



چرا پنجره دو جداره؟ چرا پی وی سی؟

پنجره دو جداره پروفیل upvc

دوجداره بودن پنجره در حقیقت به خود شیشه اشاره می‌کند که در فریم پنجره نصب شده‌است. پنجره انواع مختلفی دارد که در نهایت شامل یک لایه شیشه یا شیشه دوتایی خواهد شد. پنجره‌های کارآمد در حفظ انرژی، شیشه‌های دو لایه استاندارد دارند و اغلب به این دلیل «دوجداره» نامیده می‌شوند. اگر بخواهید اطمینان حاصل کنید که خانه‌تان به طور کامل عایق‌بندی و در برابر گرما، سرما و صدا مقاوم شده‌است، حتی می‌توانید سه لایه شیشه نصب کنید که بین دو قاب جا بگیرد. فاصله بین جداره داخلی و بیرونی می‌تواند محل نشن هوا باشد. نشن هوا معمولا توسط گازهای تزریق شده بین دو جداره به حداقل می‌رسد.

پنجره دوجداره امن است (ضد سرقت)

اگر می‌خواهید برای منزل خود پنجره‌ای امن سفارش دهید، پنجره دوجداره uPVC یک انتخاب هوشمندانه است. پنجره‌های دو جداره به واسطه یراق آلات پیشرفته ای که دارند امنیت کامل را به همراه خواهند داشت. همچنین این پنجره ها ضد سرقت هم هستند و شما می‌توانید با نصب پنجره uPVC اطمینان خاطر داشته باشید.

مناسب با هر نوع موقعیت جغرافیایی

در گذشته اکثر پنجره‌ها آهنی، چوبی و یا آلومینیومی بودند. این پنجره ها نه تنها مقاومت خوبی در برابر باد و بارندگی نداشتند بلکه هزینه ساخت آنها نیز به مراتب بیشتر از دیگر پنجره ها بود. درحالیکه پنجره دوجداره uPVC از ساختار قدرتمندتری تولید شده است به گونه ای که هم در برابر باد و بارندگی مقاوم است و هم رطوبت در آن تأثیری ندارد و در نهایت با هر نوع موقعیت جغرافیایی سازگار است. این پنجره ها در هر شهری که باشید تا سالهای سال برایتان ماندگاری داشته و هیچ چیزی به آن نفوذ نخواهد کرد.

پنجره دوجداره سبک و کم وزن است

از خصوصیات منحصر به فرد پنجره دو جداره سبک و کم وزن بودن آن است. پنجره هایی سبک که با قابلیت نصب آسان این روزها جایگاه ویژه ای را در میان رقبا دیگر به خود اختصاص داده اند. پنجره دوجداره uPVC به دلیل وزن کمی که دارند مورد توجه خیلی از افراد و سازندگان است و امروزه در معماری اکثر ساختمان ها مورد استفاده قرار می‌گیرد.

بهینه در مصرف انرژی

یکی از مهمترین و اصلی‌ترین امتیاز پنجره دو جداره uPVC مصرف بهینه انرژی است. مصرف انرژی این روزها یک معضل مهم است و باعث شده تا هزینه های پرداختی توسط هر خانواده بسیار بالا باشد. پنجره‌های دو جداره پی وی سی با ساختار منحصر به فردی که دارد به گونه‌ای است که نیازی به استفاده مداوم از وسایل گرمایشی و سرمایشی نخواهید داشت. این پنجره‌ها مقاومت بالایی در برابر رطوبت، باد و باران دارند و گرما و سرما را انتقال نمی‌دهند از این رو مصرف انرژی به طور قابل توجهی کاهش می‌یابد و شما از پرداخت هزینه های بالای مصرف انرژی در امان خواهید بود.

ضد حریق - مقاوم در برابر آتش سوزی

پنجره پی وی سی به دلیل ساختار خود (غلظت کله بالا و ترکیبات ضد اشتعال) مقاومت فوق العاده ای در برابر آتش دارد. احتمالا موافق هستید که این ویژگی در مواقع بحران تا چه حد برای حفظ ایمنی ساکنان مفید است.

جلوگیری از آلودگی صوتی

با نصب پنجره دوجداره uPVC از آلودگی صوتی نجات خواهید یافت. پنجره دوجداره uPVC هم به لحاظ بدنه عایق و هم به واسطه استفاده از شیشه های دوجداره محیطی کاملا ایزوله را برای شما محیا می‌کند. به همین دلیل با نصب این پنجره های دو جداره سر و صداهایی که در فضای بیرون وجود دارد به داخل انتقال نخواهد کرد. اگر از آن دسته افرادی هستید که محل زندگیتان شلوغ است و سر و صدا آزارتان می‌دهد هر چه زودتر برای سفارش و نصب پنجره دوجداره uPVC اقدام کنید.

HAMI INDUSTRIAL GROUP

www.hamicentre.ir

info@hamicentre.ir

09116050041

04136388405



مقایسه

مقایسه تفاوت ها و مزیت های یو پی وی سی با چوب و آلومینیوم



آلومینیوم	چوب	UPVC	ویژگی
۵ سال	حدود ۴ سال	بیشتر از ۲۵ سال	ماندگاری بدون کاهش کیفیت
متوسط	کم	خیلی زیاد (۲۰ سال)	مقاوم در مقابل UV
متوسط	خیلی زیاد	خیلی کم	نیاز به سرویس و نگهداری
خوب	خیلی ضعیف	ضد آب	مقاوم به رطوبت و آب
ضعیف	متوسط	زیاد	عایق حرارت
ضعیف	متوسط	زیاد	عایق صدا
زیاد	متوسط	زیاد	مطابقت با اصول معماری
زیاد	کم	خیلی زیاد	انطباق پذیر
متوسط	متوسط	خیلی زیاد	عملکرد
بله	خیر	بله	دوستدار محیط زیست
زیاد	متوسط	زیاد	مقاومت در مقابل باد
متوسط	متوسط	عالی	امنیت
متوسط	ضعیف	خوب	مقاومت به ضربه
ضعیف	مقاوم	مقاوم	مقاومت در مقابل خورده گی
خیر	خیر	بله	قابلیت استفاده در اغلب شرایط آب و هوایی

HAMI INDUSTRIAL GROUP

www.hamicentre.ir

info@hamicentre.ir

09116050041

04136388405



آشنایی با انواع مقاطع پروفیل ها

انواع رنگ بندی پروفیل های یو پی وی سی

امروزه صنعت ساختمانی با توجه به سلیاق و علاقمندی مشتریان و انبوه سازان و نیز اصل رقابت پذیری صنایع مربوطه، تمامی تولید کنندگان پروفیل و نیز شرکت ها و کارخانجات تولید درب و پنجره های یو پی وی سی را بر آن داشته تا با تولید پروفیل های یو پی وی سی در رنگ ها و طرح های متنوع تمامی نیازمندی مشتریان با تمامی سلیاق را برآورده نماید.

گروه صنعتی حامی نیز به این جهت با ارائه انواع پروفیل ها در رنگ ها و طرح مختلفی همچون طرح چوب و یا رنگ های متنوع و فانتزی در این عرصه به یکی از کارخانجات و تولیدی های سرآمد این صنعت تبدیل و معرفی گردیده است.

پروفیل های رنگی و طرح دار را میتوان به سه بخش زیر تقسیم نمود:

پروفیل های یک رویه لمینیت

پروفیل های دو رویه لمینیت

پروفیل های دو رویه لمینیت مغز رنگی



HAMI INDUSTRIAL GROUP

www.hamicentre.ir

info@hamicentre.ir

09116050041

04136388405



مراحل تولید

اندازه گیری طراحی

اولین قدم برای تولید پنجره های یو پی وی سی UPVC اندازه گیری دقیق می باشد. در اندازه گیری باید دقت را تا حد میلیمتر رعایت کرد تا بعد از برش و تولید درب یا پنجره مورد نظر فاصله های استاندارد چارچوب از طرفین رعایت شده باشد و چسب کاری و تزریق فوم به بهترین نحوه ممکن انجام گیرد چرا که علاوه بر تهیه مواد با کیفیت برای نصب، یکی از مهمترین عوامل جلوگیری از ورود رطوبت یا آب باران، کاهش صدای محیط بیرون و ... مرتبط با درست انجام دادن این عایق بندی می باشد. بعد از اندازه گیری تمام آیتم های مورد نظر، متخصصان فنی شرکت با کمک نرم افزار هایی نظیر آی ویندور (IWINDOW) یا وینسافت (WINSOFT) درب و پنجره های مناسب با شرایط ساختمان شما را به صورت شماتیک طراحی کرده و در اختیار مشتریان قرار می دهند تا طرح نهایی برای مرحله برش و تولید تایید گردد. در این مرحله مشتریان می توانند با ارائه پیشنهادات خود نوع درب و پنجره ها به طور مثال کشویی یا لولایی بودن پنجره ها، نوع پراق به کار رفته در تولیدات و ... را مشخص نموده و در انتها بر اساس طراحی تایید شده نهایی و نوع پراق آلات به کار رفته در تولیدات، قیمت نهایی برای پروژه مورد نظر مشخص شده و در ادامه با تنظیم قرارداد فی مابین مسئول فروش و مشتری محترم، نقشه برش و طراحی شماتیک به واحد تولید ارائه شده و ادامه کار در واحد های دیگر انجام می شود.

تهیه پروفیل و برش

در گام بعدی بر اساس نظر مشتریان گرامی و مشاوره شرکت، پروفیل مورد نظر انتخاب شده و بر اساس نقشه برش آماده شده توسط نرم افزار به مقدار نیاز پروفیل خریداری شده و تحویل واحد برش می گردد. در این مرحله اپراتور برش با در اختیار داشتن نقشه برش، هر یک از پروفیل های مورد نیاز پروژه را بر حسب اندازه های معین شده برش داده و به واحد جوش و مونتاژ تحویل می دهد. از آنجا که میزان مورد نیاز از هر یک از پروفیل های توسط نرم افزار تعیین می گردد لذا به نحوی نقشه برش بهینه سازی شده تا کمترین میزان هدر رفت پروفیل یو پی وی سی صورت گیرد و از طرفی با دقت بسیار بالایی کار تولید صورت پذیرد.

مستحکم سازی و جوش

با تحویل پروفیل های برش شده به واحد مستحکم سازی و جوش یکی از مهمترین مراحل تولید پیگیری می شود. مرحله مستحکم سازی بدین صورت است که با جایگذاری آهن گالوانیزه با کیفیت و ضخامت مناسب در پروفیل های برش داده شده، به استحکام حداکثری آن ها کمک می کند لذا حتما متذکر شوید که از آهن گالوانیزه استاندارد با ضخامت مناسب استفاده کنند تا در آینده به مشکلاتی دچار نشوید. آهن های گالوانیزه برای ثابت شدن در پروفیل ها توسط پیچ های کوچک سر مته ای محکم می شوند لذا نکته بعدی که باید مطمئن شوید این است که از پیچ های استاندارد استفاده شود تا در آینده در اثر رطوبت یا باران دچار زنگ زدگی نشود. همچنین به تعداد مناسب در فواصل تعیین شده پیچ گردند تا به استحکام پروفیل کمک بیشتری کنند. بعد از آهنگ گذاری و پیچ کردن آن ها نوبت به اتصال و جوش این پروفیل ها به یکدیگر و تولید اولیه پروژه می باشد. در این مرحله اپراتور واحد جوش پروفیل های هر آیتم را جدا نموده و بر اساس نقشه شماتیک تهیه شده توسط نرم افزار کنار هم جوش می کند. برای جوش اتصالات پروفیل های یو پی وی سی دستگاه های تمام اتوماتیک، نیمه اتوماتیک و یا دستی در بازار موجود است. برای جوش ابتدا مسئول واحد جوش، پروفیل ها را در جای مورد نظر قرار داده و دستگاه با کمک باد و جک های هیدرولیکی آن ها را نگه می دارد. سپس المنت گرم شده مابین دو پروفیل قرار گرفته و بعد از مدت مشخصی جدا شده و دستگاه دو پروفیل را به هم می فشارد تا جوش به طور کامل انجام گیرد. سپس برآمدگی های حاصل از جوش توسط دستگاه نیمه اتوماتیک یا تمام اتوماتیک پاک سازی شده و هم سطح پروفیل می گردد تا زیبایی کار دوچندان گردد. این مرحله یکی از مهمترین مراحل تولید درب و پنجره های یو پی وی سی می باشد چرا که تمام اتصالات پروفیل های به یکدیگر در این مرحله انجام شده و هر چه با دقت و ظرافت بیشتری صورت گیرد محصولات با کیفیت تری تولید خواهند شد.

مونتاژ، پراق گذاری، برش شیشه و نصب محصولات تولید شده

بعد از طی مراحل طراحی، برش و جوش اپراتور های واحد مونتاژ بر اساس نقشه شماتیک ارائه شده و نوع پراق آلات مشخص شده مونتاژ محصولات را شروع می کنند. نصب لولا ها، پراق آلات، نصب وادار (مولین) ها، ریل پنجره ای و درب های کشویی و ... در این مرحله انجام شده و یک به یک محصولات تست نهایی شده و برای بارگیری و نصب آماده می شوند. بعد از نصب پراق آلات، لولا و ... نوبت به برش زهوار های آیتم می باشد. این زهوار ها علاوه بر زیبایی برای نگه داری شیشه های دوجداره تعبیه شده استفاده می گردد. بدین صورت که بر اساس اندازه های تعیین شده دستگاهی زهواره ها را برش داده و اپراتور آن ها را جایگذاری می کند. حال نوبت اندازه گیری و برش و آماده سازی شیشه های دوجداره یا چند جداره با طرح مختلف انتخابی مشتری می باشد. واحد برش شیشه پس از آماده شدن شیشه های دوجداره آنها را به واحد نصب تحویل می نماید. حال سفارش بصورت کامل تولید شده و آماده نصب می باشد. واحد نصب با مشخص کردن زمان مناسب، محصولات تولید شده را به محل مورد نظر منتقل کرده و با تهیه فوم و چسب مناسب و با کیفیت شروع به نصب درب و پنجره های می کنند. برای نصب محصولات یو پی وی سی UPVC حتما باید فریم و چارچوب آماده شده باشد تا بتوان با پیچ آن ها را محکم کرد. این چارچوب بهتر است از جنس آهن یا سنگ باشد. اما می توان بر روی آلومینیوم و چوب نیز انجام داد. در مرحله نصب کارشناسان با ابزار های تعبیه شده به گونه ای عمل می کنند تا بین محصول تولید شده و دیواره ها حتما مقداری فضای خالی (بادخور) موجود باشد چرا که یکی از مهمترین عوامل عایق کاری استفاده از فوم و چسب می باشد و با وجود این فضای خالی، فوم به راحتی مابین این فضا قرار گرفته و چسب نیز به گونه ای مناسب روی آن را می پوشاند که این عمل حداکثر بروز مشکلات را در پی دارد و کار ما را تضمین می کند پس حتما توجه داشته باشید نصاب ها این فضای مورد نیاز را رعایت کنند. در پایان زهوار ها را جدا نموده و شیشه های دوجداره آماده شده برای هر آیتم را در جای خود قرار داده و زهوار های هر آیتم را دوباره جای خود قرار می دهیم و دستگیره ها را نصب می کنیم. حال محصول مورد نظر آماده است و محیط داخل ساختمان یا اتاق شما کمترین میزان هدر رفت حرارت یا سرما و ورود صدای های محیطی را در پی خواهد داشت.

HAMI INDUSTRIAL GROUP

www.hamicentre.ir

info@hamicentre.ir

09116050041

04136388405



قرارداد امور مالی

استعلام قیمت، تصمیم گیری و عقد قرارداد

نحوه استعلام قیمت سفارش

جهت استعلام قیمت واقعی سفارشات (سفارشات خرد و کلان) می توانید به دو روش زیر عمل نمایید:

روش اول: در صورتی که طرح مورد نظرتان را برای درب و پنجره های منزلتان انتخاب نموده و می خواهید از قیمت تقریبی سفارشتان اطلاع یافته و با شرکت ها و کارخانجات دیگر مقایسه نمایید کافیست طرح مورد نظرتان را به همراه اندازه های تقریبی از طریق یکی از روش های حضوری، فکس، پست الکترونیک (ایمیل) و یا از طریق شبکه های مجازی همچون تلگرام، واتساپ و یا سایر نرم افزارها به شماره تلفن های شرکت و یا تلفن همراه ارائه گردیده در همین دفترچه راهنما ارسال نموده و در اسرع وقت سه پیش فاکتور مختلف با درجه بندی کیفی و قیمتی درجه یک، درجه دو و درجه سه دریافت نموده و با سایر پیش فاکتورهای شرکت ها و کارخانجات مقایسه نموده و درست انتخاب نمایید.

گروه صنعتی حامی بصورت رسمی اعلام می دارد پایین ترین و نازلترین قیمت ممکن در سراسر کشور را با بهترین درجه کیفی در اختیار مشتریان قرار می دهد. چون شعار واقعی گروه صنعتی حامی "سود کم، فروش بالا، سود بالاست" روش دوم: در صورتی که هنوز تصمیمی در مورد طرح مورد نظرتان نگرفته اید و نیاز به اندازه گیری و ارایه طرح اولیه دارید می توانید با تماس از طریق یکی از روش های مراجعه حضوری و یا تماس با یکی از خطوط تلفنی مرکز، از مشاورین و گروه نصب و اندازه گیری گروه صنعتی حامی بصورت کاملا رایگان و بدون هرگونه قید و شرطی استفاده نموده و پس از انتخاب یکی از طرح های ارایه گردیده، همانند روش اول از پیش فاکتورهای گروه صنعتی حامی بهره مند گردیده و سپس با ارائه طرح مورد نظر به شرکت ها و کارخانجات دیگر از قیمت های ایشان مطلع گردیده و تصمیم مناسب نهایی را بگیرید.

نحوه سفارش و عقد قرارداد ساخت

پس از اینکه تصمیم نهایی خود را برای سپردن سفارش خود به گروه صنعتی حامی گرفتید کافیست با تعیین زمان مناسب به دفتر مرکزی گروه صنعتی حامی (آدرس در دفترچه راهنما) مراجعه نموده و با تفاهم قیمتی و پیش پرداخت مناسب قرارداد معتبری با گروه صنعتی حامی منعقد نموده و با خیالی آسوده به سایر کارهایتان برسید چرا که سفارش شما با بهترین کیفیت و مناسب ترین قیمت در زمان تعیین شده تولید و نصب خواهد گردید.

روش پرداخت و تسویه حساب

گروه صنعتی حامی جهت رفاه حال مشتریان خرد و کلان خود انواع روش های پرداختی را پیشنهاد می نماید.

روش نقدی

در این روش مشتری قبل از نصب و همزمان با خاتمه مرحله تولید کل حساب خود را بصورت نقدی تسویه نموده و از مزایای پرداخت نقدی (درصد تخفیف) بهره مند می گردد.

روش غیر نقدی (چک)

در این روش مشتری محترم می تواند برای پنجاه درصد حساب خود از یکی از شرایط های پرداخت چکی بهره مند گردد. بدیهی است در این روش هیچ گونه سود اضافی برای چک های پرداختی از مشتری دریافت نمیگردد.

روش تهاتر

این روش بیشتر برای انبوه سازان محترم قابل استفاده می باشد که با توجه به حجم و قیمت سفارش مشتری می تواند انواع موارد مورد نظر خود برای تهاتر فیما بین پیشنهاد داده و در صورت توافق حساب تسویه می گردد.

HAMI INDUSTRIAL GROUP

www.hamicentre.ir

info@hamicentre.ir

09116050041

04136388405



گواهینامه ها ضمانت نامه ها

انواع ضمانت نامه ها و گواهینامه های گروه صنعتی حامی

گروه صنعتی حامی با توجه به نیاز مبرم مشتریان در زمینه ضمانت و گارانتی درب و پنجره های خریداری شده علاوه بر ضمانت نامه و گارانتی نامه های شرکت های معتبر تولید کننده پروفیل های یو پی وی سی، خود نیز با ارائه گارانتی کتبی معتبر ۱۰ الی ۱۵ ساله برای تمامی محصولات تولیدی خویش خیالی آسوده را برای مشتریان طرف قرارداد خویش به ارمغان می آورد.

TECHNOPLAST **CINCINNATI EXTRUSION**

CERTIFICATE

WE HEREBY CONFIRM THAT DIVA BAOLO WITH OUR COLLABORATION HAS ESTABLISHED UPVC EXTRUSION LINES EQUIPPED WITH MACHINERY AND EQUIPMENT OF HIGH STANDARD AND EUROPEAN UP TO DATE TECHNOLOGY.

THE ESTABLISHED FACILITIES AND THE MIX FORMULATION HAS ENABLED DIVA BAOLO TO PRODUCE HIGH QUALITY UPVC PROFILES IN ACCORDANCE WITH RAL 7101 STANDARDS. WE ARE CONFIDENT THAT DIVA BAOLO SHALL MAINTAIN THE HIGH QUALITY OF ITS PRODUCTS TO THE SATISFACTION OF HER CUSTOMERS NEEDS AND REQUIREMENTS.

TECHNOPLAST Kunststofftechnik GmbH & Co KG
CINCINNATI Extrusion GmbH

**گارت گارانتی
گروه صنعتی حامی**

شروع ضمانت:
پایان ضمانت:

خریدار:
محصول:

امضای خریدار

امضای نصاب

گارانتی
حامی

کارخانه: تبریز، بالاتر از پل راه آذربایجان، جاده بارانکو
دفتر مرکزی: تبریز، نوریان، پلین تر از ساختمان بنام
مدیریت:
وب سایت:

۰۴۱-۳۲۴۳۵۰۲۰-۳
۰۴۱-۳۲۴۳۸۸۴۰۵
۰۹۱۱۶۰۵۰۴۱
www.hamitools.com
www.hamipen.ir

110Apr2018
Ministry of State (Shah) Co.
Date of Registration

We have great pleasure in endorsing the said your organization's Certificate of Registration for (1901/2008).

Based on this letter, you could use URS-IR-0025 logo as attached file.

The first surveillance visit has been planned for (05Apr2018) unless the holder will be checking your system to ensure that there are being maintained.

We would be obliged if you would take the time to complete the enclosed Machine Healthcheck Questionnaire, no information provided can assist us in improving our service.

We trust that all is satisfactory, but should you require additional information please do not hesitate to contact our office.

URS
United Republic of South Africa
10001

HAMI INDUSTRIAL GROUP

www.hamicentre.ir

info@hamicentre.ir

09116050041

04136388405

